



FICHE TECHNIQUE

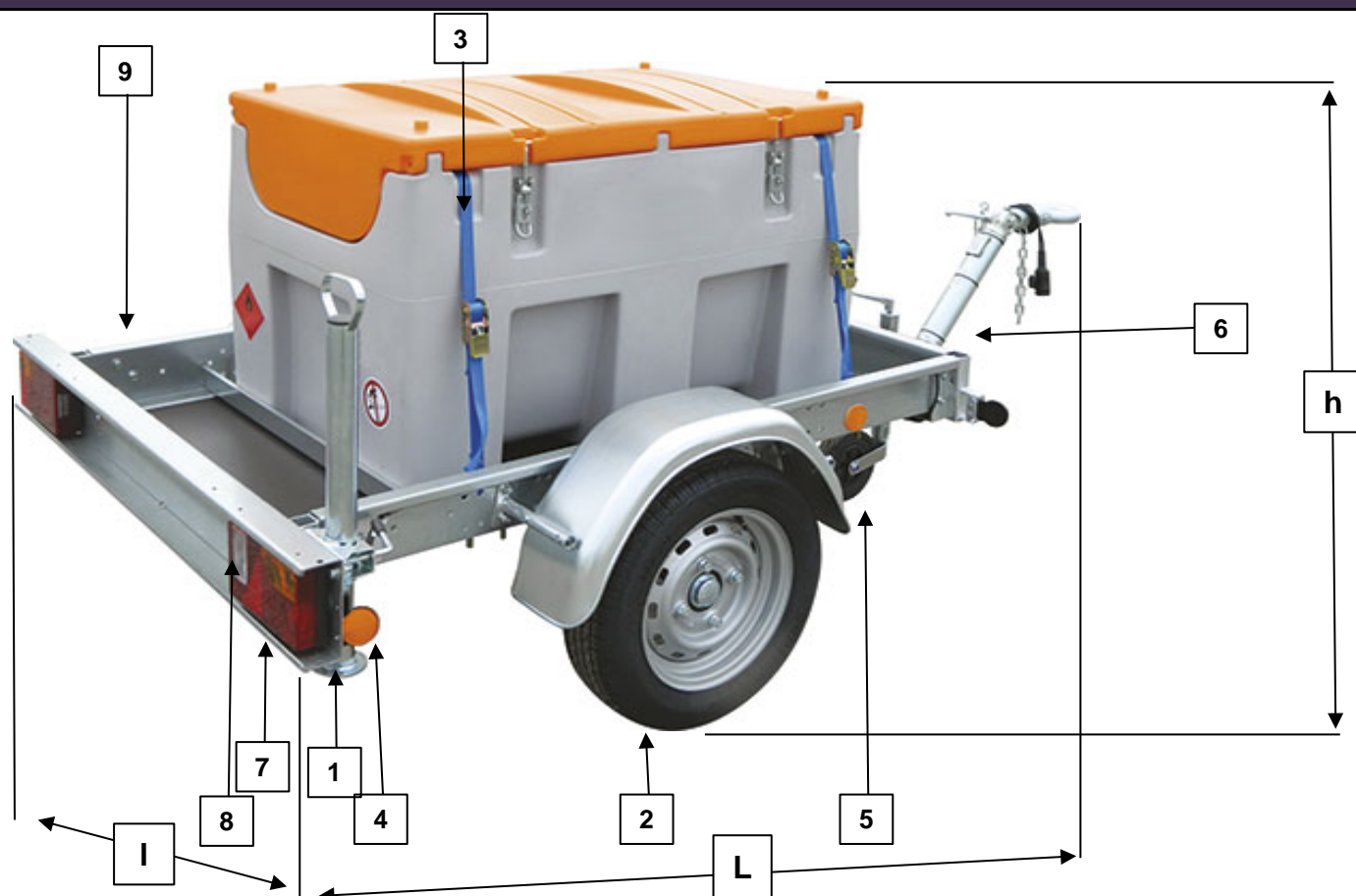
Stations de ravitaillement sur remorque

Date de
Création FT : **02/01/2008**

Date
Modification **21/11/2016**
FT:

Stations de ravitaillement gasoil sur remorque routière

Réf. **STATION430REM - STATION600REM**



1 - 1 béquille AR coulissante
2 - 1 essieu sans système de freinage, suspension à roues indépendantes. 2 roues 155 R 13
3- Sangles d'arrimage avec tendeur à rochet
4 - Signalisation latérale par catadioptr
5 - 1 roue jockey escamotable \varnothing 60 mm
6 - Timon articulé réglable en hauteur avec anneau 68 x 42
7 - Remorque avec signalisation homologuée code de la route
8 - Eclairage et signalisation 12 V conforme aux normes du code de la route
9 - Finition du châssis : acier galvanisé

Remorque	
Matériaux employés	Châssis en acier mécano-boulonné, acier galva
Charge maxi	582 kg
Poids total en charge	P.T.C. 750 kg C.U. 582 kg

Réf.	Désignation	Dimensions mm			Poids kg
		L	I	h	
STATION430REM	Station 430 l sur remorque routière conforme ADR	2980	1480	1200	230
STATION600REM	Station 600 l sur remorque routière homologuée ADR	3240	1550	1500	270

FICHE TECHNIQUE

Stations de ravitaillement gasoil

Date de Création FT : **02/01/2008** Date Modification FT: **21/11/2016**

Station 430 l, pompe électrique 12V

Station 600 litres ADR avec capot

Réservoir

Matériaux employés	Polyéthylène gris simple paroi résistant aux U.V	
épaisseur parois	5 mm	7 mm
Produits admissibles	Gasoil, GNR, diesel, fioul	
Densité liquides maxi admissible	1,2 kg/dm ³	
Plage de température d'utilisation	De -20°C à + 40°C	
Parois anti-roulis	Oui	Oui

Pompe électrique

Produits admissibles	Gasoil, GNR, diesel, fioul	
Débit	40 l/min	45 l/min
Pression maxi	1 bar	
Hauteur d'aspiration maxi	2 m	
Tension	12 V	
Intensité	18 A	22 A
Puissance	120 W	260 W
Vitesse de rotation maxi	3800 tr/min	2600 tr/min
Indice de protection	IP55	
Temps de cycle maxi	30 min	
Capacité fusible	25 A	
Matériaux employés	Corps de pompe en fonte, rotor en acier, palettes en résine acétal	
Raccordement électrique	4 m avec pinces croco	
Flexible de refoulement	4 mètres DN19	
Flexible d'aspiration	Caoutchouc DN 19	
Crépine	Oui	
Pistolet	Automatique	

Ensemble

Vanne coupe circuit	Oui	Oui
Manipulable en charge	Oui	Oui (grutable et levable par chariot élévateur)
Gerbable	Oui à vide	Oui à vide
Transportable	Oui	Oui
Stockage	Sur rétention	Sur rétention

Passage de fourches pour chariot élévateur
2 passages de sangle pour arrimage
4 plots pour empilage à vide
Pistolet automatique avec raccord tournant
Plots d'accrochage pinces crocodiles
Support pistolet avec collecteur anti-goutte intégré
Soupape de surpression/ventilation 2"
Bouchon de remplissage Ø 90 mm
Pompe auto-amorçante 12 V, aspiration avec crépine
Vanne coupe circuit
Enrouleur pour flexible de distribution intégré
Empreintes pour manutention à vide

Cloison anti-vague
Capot de protection polyéthylène orange
Fermeture à levier inox pour capot



Autocollants de prévention des risques liés au transport de gasoil livrés avec la station mobil