



## FICHE TECHNIQUE

### ESSUYAGE SALLE GRISE

Date de Création FT : **02/01/2008**      Date Modification FT: **06/05/2015**

SONTARA® blanc lisse

Réf. **SONTBL602412LISSE - SONTBL604010LISSE**

Le Sontara® blanc lisse est fabriqué selon une technologie exclusive DuPont de Nemours basée sur un procédé d'enchevêtrement hydraulique des fibres, il ne contient aucun liant, additif chimique ou adhésif.

Les non-tissés Sontara® offrent la résistance du tissu et le pouvoir absorbant du papier et sont parfaitement adaptés à un large éventail d'applications et de milieux professionnels.

Les non-tissés Sontara® peuvent absorber 4 à 6 fois leurs poids en eau. Ils absorbent sans problème les huiles et les solvants et peuvent être aussi utilisés à sec tout en conservant l'intégralité de leurs propriétés.



### Caractéristiques

**Composition** : 52% cellulose  
48% polyester

**Grammage** : 69 g/m<sup>2</sup>

**Epaisseur** : 0,39 mm

**Technologie** : Spunlace

**Couleur** : Blanc

**Motif** : Aucun

**Absorption** : 500%

**Temps d'absorption** : < 2 sec

**Origine** : Fabriqué en France

Résistance physique	MD	CD
Résistance à sec	162 N	73 N



### Ses atouts

- Fibres neuves
- Absence de corps étranger
- Très résistant
- Ne peluche pas
- Ne raye pas
- Absence de silicone
- Inerte aux bases
- Inerte aux solvants
- Inerte aux acides
- Usage long
- Résiste à la chaleur
- Agréé contact alimentaire

### Domaines d'utilisation



Référence	Désignation	Dimensions	Nbr formats/colis	Nbr formats/unité	Colis/palette
<b>SONTBL602412LISSE</b>	Format à plat	60 x 24 cm	12 sachets de 50 fts	600	24
<b>SONTBL604010LISSE</b>	Format à plat	60 x 40 cm	10 sachets de 50 fts	500	20